

**Название:** Проблемы локализации производства штампованных деталей ходовой части в РФ

**Авторы:** Кучумов В.О.

**Аффилиация:** КНИТУ-КАИ, Казань, Россия

**Аннотация:** Исследование посвящено анализу ключевых проблем локализации производства штампованных деталей ходовой части в условиях санкций и необходимости импортозамещения. Предложены меры по преодолению этих проблем, включая государственную поддержку, развитие отечественного машиностроения и гармонизацию стандартов. Результаты подчёркивают необходимость комплексного подхода для укрепления технологического суверенитета автопрома.

**Ключевые слова:** локализация, автопром, штампованные детали, ходовая часть, импортозамещение, стандартизация, кадры.

**Введение.** Локализация производства критически важных компонентов, таких как штампованные детали ходовой части, является стратегической задачей для устойчивости российского автопрома в условиях внешних ограничений.

**Методы.** Проведён сравнительный анализ технологических процессов, использованы данные производителей и поставщиков, оценка качества продукции и логистики цепочек поставок.

#### **Результаты и обсуждение**

1. **Дефицит квалифицированных кадров** — нехватка инженеров и технологов, владеющих современными методами штамповки.
2. **Дорогое оборудование** — ограниченный доступ к передовым технологиям, зависимость от импорта.
3. **Проблемы стандартизации** — несоответствие ГОСТ международным нормам (AISI, DIN, GB).
4. **Зависимость от импортных материалов** — необходимость замены иностранных марок сталей на отечественные аналоги.
5. **Слабая кооперация** — разобщённость между производителями, поставщиками и научными центрами.

#### **Рекомендации**

- Развитие программ переподготовки кадров.
- Стимулирование отечественного станкостроения.
- Гармонизация стандартов.
- Инвестиции в материалы и кооперацию.

**Заключение.** Успех локализации требует системных мер: технологической модернизации, подготовки кадров и консолидации усилий государства, бизнеса и науки.

#### **Литература:**

1. Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали общие

технические условия. ГОСТ 1050—88 // Государственный стандарт союза СССР.

2. Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия. ГОСТ 14918-80 // Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1980 г. N 1465 дата введения установлена 01.07.81.

3. Notations for designation of iron and steel. GB/T 221-2008. Дата публикации 2008-08-05.

4. GB/T 17616-2013 (GB/T17616-2013). Unified numbering system for designation of iron, steel and alloy.